



@RRROMANCHES

P2 - MOT DU MAIRE
P3 - FINANCES LOCALES
P4 - LE MUSÉE DU DÉBARQUEMENT
P5 - COMMERÇANTS
P6&7 - ASSOCIATIONS
P8&9 - ANIMATIONS
P10&11 - VIE PRATIQUE

BULLETIN MUNICIPAL - 1ER SEMESTRE 2018

@RROMANCHES



MOT DU MAIRE

Enfin le printemps inonde notre belle ville d'Arromanches, et l'arrivée précoce de nos touristes présage d'une belle saison.

Vous avez pu constater que de nombreuses initiatives ont été menées à bien, sur les mois d'hiver :

A) Après de nombreuses négociations et explications houleuses avec la direction de La Poste, nous avons obtenu la réouverture le 27 Avril de notre DAB (Distributeur Automatique de Billets). Sa suppression avait été prévue par La Poste, comme sur la grande majorité des communes de notre littoral !

B) Notre nouveau parking derrière l'hôtel du Normandie, pour une quarantaine de véhicules, qui améliorera encore la circulation pour la satisfaction de nos visiteurs.

C) 4 nouveaux mobil-homes sur notre camping municipal, qui, avec une nouvelle direction, prend une autre dimension (accueil – animation – organisation – propreté). A noter également un site internet spécialisé dédié aux campeurs, pour une visibilité des quatre coins de notre planète.

D) Notre nouveau minibus doté de 18 places, qui remplace avec regret notre légendaire « petit train ». Celui-ci était en fin de vie et devenait dangereux, avec un coût de remise en état totalement exorbitant, et des pièces de rechange introuvables ! De plus, la gestion privée du minibus décharge notre village de cette responsabilité, et nos collaborateurs communaux pourront récupérer de la disponibilité pour leurs fonctions de tous les jours qu'ils exercent avec engagement et compétence.

Enfin, chers concitoyens, la municipalité et l'ensemble des conseillers municipaux et collaborateurs se joignent à moi pour vous souhaiter un été agréable dans notre belle ville d'Arromanches, qui, au regard des informations mondiales, reste un « paradis » apprécié de vous tous.

Nous sommes tous à votre écoute, et disponibles !!!

Bien à vous.

Patrick Jardin,
Maire d'Arromanches les bains

ROGER D'ARROMANCHES...



Roger s'en est allé,
vaincu par cette
« saloperie de maladie ».

Roger Jacobé,
né le 15/04/1947
à Arromanches,
est décédé le 15/02/2018.

Conseiller municipal depuis le 9/03/2008, président de la SNSM locale (Société Nationale des Sauveteurs en Mer), membre de l'Office de Tourisme et du Comité des fêtes pendant longtemps, délégué aux baux ruraux, membre de la Commission Fêtes et Cérémonies du Conseil Municipal.



1964



1987

Roger rendait service tout le temps, et partout.

Arromanches était son univers.

Toujours présent pour dépanner, pour aider, pour surveiller.
La salle des fêtes était sa seconde demeure.

AUREVOIR ROGER.

Arromanches te dit MERCI !

Directeur de Publication : Patrick Jardin

Rédacteur en chef : Philippe Edet

Conception graphique et mise en page :
Clarisse Bastide

Rédacteurs : Philippe Edet,
Clarisse Bastide, Danièle Debruyne,
Jeannine Delaunay, Christian Saulnier,
Jacques Sallé

Impression : IMB Bayeux

Édité par la commune d'Arromanches



FINANCES LOCALES

Lorsque le Conseil Municipal a décidé de rejoindre la Communauté de communes Bayeux Intercom à la place de BSM, certains habitants ont pensé et craint que les impôts locaux concernés soient en forte hausse par rapport à BSM...

Jugez vous-mêmes !!

TAUX D'IMPOSITION 2017	Taux BSM	Taux BAYEUX INTERCOM
TAXE D'HABITATION	15,67 %	6,99 %
TAXE FONCIÈRE BATIE	23 %	1,7 %
TAXE FONCIÈRE NON BATIE	35,84 %	1,48 %
CONTRIBUTION FONCIÈRE ENTREPRISES	24,81 %	22,82 %

MAIRIE D'ARROMANCHES

PLACE ALPHONSE TRÉMOULET, 14117 ARROMANCHES LES BAINS

TEL : 02 31 22 36 70 FAX : 02 31 21 80 22

MAIL : MAIRIEARROMANCHES@WANADOO.FR

OUVERTE DU LUNDI AU VENDREDI,

DE 9H00 À 12H00, ET DE 13H30 À 17H00

(SAUF VENDREDI APRÈS-MIDI : OUVERT DE 14H À 16H30)



BUDGET PRIMITIF 2018

2018

SECTION FONCTIONNEMENT

DÉPENSES : 1 433 513.08 €

RECETTES : 1 495 290.80 €

SECTION INVESTISSEMENTS

485 470.21 €

Le budget primitif 2018 de la commune est marqué par deux éléments clefs :

- La Contrainte
- La Prudence

LA CONTRAINTE

consécutive aux réductions des participations de l'Etat (DGF) qui ont diminué de ... 70% en 2 ans !

LA PRUDENCE

car nul n'est à l'abri de pertes de recettes à la suite d'évènements « indépendants de notre volonté ».

LE MUSÉE DU DÉBARQUEMENT



Après une longue période de négociations avec les «financeurs» (Etat, Région, Département, Ministère des Armées, Ministère de la Culture) et avec les intervenants composant le Comité de pilotage, nous entrons dans la dernière phase des avant-projets.

L'architecte des Musées de France (Ministère de la Culture) a « validé » les dernières mesures nécessaires à la constitution du projet.

Le Maître d'ouvrage (Mairie) va pouvoir lancer le concours d'architectes dans les prochaines semaines.

On attend une centaine de réponses à l'appel d'offre Européen (obligatoire au regard du montant des travaux).

La SHEMA (assistant au Maître d'ouvrage) procèdera à une première analyse afin de sélectionner 4 ou 6 projets.

Un jury (comprenant des membres du Conseil Municipal) sera chargé de choisir le projet final.

La première pierre pourrait être posée le 6 Juin 2019 (75ème anniversaire du Débarquement).

Le projet, représentant 9.5M€, sera financé par des subventions à hauteur de 7.5M€.

Le solde, soit 2M€, sera financé par un crédit à long terme payé par le Musée.

COMME VOUS POUVEZ LE CONSTATER, LE DROIT PUBLIC, CE N'EST PAS SIMPLE !

Marcel Bastide, 1er adjoint, secrétaire général du Musée.

4 NOUVEAUX MOBIL-HOMES AU CAMPING DONT 1 ÉQUIPÉ ACCÈS HANDICAPÉS



NOUVEAU D.A.B. DISTRIBUTEUR LA POSTE



NOUVELLE NAVETTE



@ARROMANCHES

LES NOUVEAUX COMMERÇANTS D'ARROMANCHES



Restaurant «LA RIPAILLE»

GALETTES
ET
RESTAURATION TRADITIONNELLE

Nouveau propriétaire : Éric MOREL

Adresse :

14 rue Colonel René Michel

TÉL : 02.31.51.02.31

Bienvenue
à
Arromanches
Plaine Réussite
à vous trois.



«PHARMACIE DU 3»

Nouveau
propriétaire :
Laure NOURY

Adresse :
3 rue Colonel René
Michel

TÉL : 02 31 22 37 70

«L'ARROM'Â»

PIZZAS À EMPORTER

Nouveau
propriétaire :
Quentin TÉRUEL

Adresse :
12 rue Maréchal
Joffre
(rue piétonne)

TÉL : 02.31.22.30.16



LA VIE DES

VILLA LA BRUGERE

En 2018, la Villa La Brugère accueillera 15 artistes ou écrivains pour des séjours de création. Ils ont été choisis par un comité de sélection pour la qualité de leur œuvre existante et celle de leur projet. L'association met un logement à leur disposition et leur permet ainsi de se consacrer entièrement à leur travail, dans un lieu calme, loin de leurs préoccupations quotidiennes. Sans doute le site d'Arromanches laissera-t-il quelques traces dans leurs livres, leurs films ou leurs spectacles.

Des rencontres avec le public, toujours gratuites, auront lieu régulièrement tout au long de l'année.

- Samedi 16 juin à 18h :
Joël Baqué nous parlera de son dernier roman, *La fonte des glaces*, un livre qui évoque le réchauffement de la planète de façon très humoristique.

- Samedi 11 août à 18h :
une jeune auteure, Lucie Desaubliaux, nous présentera son roman *La nuit sera belle*.



Performance d'Elitza Gueorguleva le 23 septembre. © Sophie de Bourgoign



Christine Breton - 2017

- Samedi 29 septembre à 18h : Conférence de Jacques Moreau, un scientifique, directeur de recherches au CNRS, spécialiste de l'Arctique.

- Samedi 10 novembre à 16h : Lectures-rencontres et table ronde avec trois auteurs qui renouvellent l'écriture de fiction : Patrick Bouvet, Daniel Foucard et Sandra Lucbert.

CLUB DES AINÉS



CLUB ARROMANCHES AMITIÉS
2018

Depuis cette année, suite à l'Assemblée générale, une nouvelle équipe a été votée :

Mr DELAUNAY Jack,
Président trésorier
Mme DELAUNAY Jeannine,
Secrétaire.

A ce jour, 14 adhérents se rencontrent tous les jeudis après-midi, de 14h à 17h, autour d'un goûter.

Il est prévu une sortie Théâtre au Molay-Littry, au mois de septembre une journée à Honfleur avec croisière en baie de Seine et Pont de Normandie, et un rendez-vous au restaurant.

Le Club Arromanches Amitiés invite toutes personnes à venir les rejoindre pour passer de bons moments.

Jack Delaunay, Président.

ASSOCIATIONS



PATRICIA LE RILLE,
Tél : 06 07 86 18 25
bluecatdance14@gmail.com

Blue Cat Dance

(nouveau nom du CAT Country Ambiance Touch)

Country et line dance

Depuis quatre ans Patricia LE RILLE anime le club de country « BLUE CAT DANCE » à la salle des fêtes d'Arromanches, tous les jeudis de 19h à 20h pour les débutants, et de 20h à 21h pour les plus confirmés.

La danse country est à mi chemin entre sport et danse.

C'est une activité festive, conviviale, qui s'adresse à toutes personnes, d'âge et de style différents et c'est aussi le plaisir de

danser ensemble avec entrain sur de la musique Country et autres genres rythmés et très variés, par ex. : irlandais, rock, charleston, madison, etc...

C'est un apprentissage qui met en jeu l'équilibre, la mémoire visuelle, auditive et des enchaînements de pas qui aboutissent à une chorégraphie.

Avec Patricia les chorégraphies sont faciles à apprendre et adaptées selon les niveaux (c'est un bon professeur).

Aucune tenue spéciale n'est exigée, seuls le sourire et la bonne humeur.

Des soirées révisions sont organisées pour permettre de revoir le maximum de chorégraphies et de rencontrer les adhérents des communes voisines, des démonstrations se font également ponctuellement, les plus motivés peuvent y participer.

Patricia et les adhérents remercient vivement Monsieur le Maire et l'ensemble de la municipalité d'Arromanches de leur fournir la salle des fêtes pour cette activité.



Arromanches, 14 juillet 2016

PROJETS ANIMATIONS 2018

MARCHES TOUS LES LUNDIS (ENVIRON 10KM)

DATE	MANIF	HEURE	LIEU	ORGANISATEUR
Dim 3 Juin	Triathlon	Matin		Musée
Lun 4 et Mar 5 Juin	Podium Légion Étrangère Expo de Véhicules de collection		Place du 6 Juin	Musée
Mer 6 Juin 74 ^e D-Day	10h-18h : Messes, Cérémonies et Défilés 19h-23h30 : Concerts et Feu d'Artifice	10h-23h30	Place du 6 Juin	Musée et ALC
Sam 9 Juin	Concert de Fiona Harrison et Feu d'artifice	23h30	Place du 6 Juin	Musée & OTBI
Dim 17 Juin	Motos Anciennes	15h	Digue	A.L.C.
7 au 9 Juil	Exposition : Arromanches d'Antan		Salle des fêtes	A.L.C.
Sam 14 Juil	Concert "Si Senior"+ Feu d'Artifice	21h	Place du 6 Juin	ALC et Mairie
Dim 15 Juil	Brocante	8h-18h	rue F.Carpentier	Jumelages
Lun 16 Juil	Concert Lundis d'Arromanches "Funk Emotion" Groove & Funky Music	21h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Jeu 19 Juil	Concert Musique en Côte de Nacre	21h	Eglise	A.L.C.
19/07-22/07	Exposition Peintres d'Arromanches	11h-19h	Salle des Fêtes	A.L.C.
Sam 21 Juil	Animation Déambulatoire des Terrasses "FLAK" Fanfare de percussions	18h30- 20h30		A.L.C.
Lun 23 Juil	Concert Lundis d'Arromanches "La Tchoucra" Rock Festif	21h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Mer 25 Juil	Equalizer Basket - Structure Gonflable	11h-18h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Sam 28 Juil	Animation Déambulatoire des Terrasses "VALENTIN & son orgue de barbarie"	18h15- 20h45		A.L.C.
Dim 29 Juil	Attrape Mouches - Structure Gonflable	11h-18h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Lun 30 Juil	Concours Forts de Résistance	10h00	Plage	A.L.C.
Lun 30 Juil	Concert Lundis d'Arromanches "Ouzin & Fady Melo" Slam et Reggae	21h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Mer 1er août	Ring Boxe - Structure Gonflable	11h-18h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Sam 4 Août	Animation Déambulatoire des Terrasses "FLAK" Fanfare de percussions	18h30- 20h30		A.L.C.
Lun 6 Août	Concert Lundis d'Arromanches "Sin of Groove" Afro Rock	21h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Jeu 9 Août	Sumos - Jeu adultes et enfants	11h-18h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Dim 12 Août	Brocante	8h-18h	rue F.Carpentier	Jumelages
Lun 13 Août	Concert Lundis d'Arromanches "Miss Drey" Reprises Rock	21h		A.L.C.
Mar 14 Août	Concours Forts de Résistance	10h00	Plage	A.L.C.
Mer 15 Août	Tir au but - Jeu Gonflable	11h-18h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Sam 18 Août	Fête du village	15h-23h	Place du 6 Juin	A.L.C.
Sam 25 Août	Animation Tir à l'arc		Salle des Fêtes	ALC & Archers
Mar 16 Oct	Pièce de Théâtre		Salle des Fêtes	ALC & ADTLB
Dim 21 Oct	Bourse aux Vêtements	10h-18h	Salle des Fêtes	Jumelage Italien
Sam 17 Nov	Soirée Beaujolais	20h	Salle des Fêtes	Jumelage Anglais
1er et 2 Déc	Marché de Noël		Salle des Fêtes	Jumelages



les lundis D'ARROMANCHES

CONCERTS à partir de 21h

16 juillet
FUNK EMOTION
funky music

23 juillet
LA TCHOUCRAV
rock festif

30 juillet
OUZIN ET FADY MELO
slam et reggae

6 août
SIN OF GROOVE
afro rock

13 août
MISS DREY
blues rock

A
R
R
L
C
O
O
U
M
I
L
A
S
T
N
I
U
C
R
E
H
S
E
S



MUSIQUE EN CÔTE DE NACRE
LES 4 SAISONS DE VIVALDI
JEUDI 19 JUILLET, 21H, 15€
EGLISE D'ARROMANCHES



ORCHESTRE DE KAUNAS
(LITUANIE)
DIRECTION: GEORGY GROMOV
SOLISTE: TATSUKI NARITA, VIOLON



FÊTE DU VILLAGE SAMEDI 18 AOÛT

ENEZ NOMBREUX !

CONCERTS ET FEUX D'ARTIFICE

Samedi 18 août

Fête du village

CORD'ATHLÈTES

Reprises festives et populaires

Samedi 14 juillet

SI SENOR

rythmes latino

Ville d'Arromanches Animation Loisirs Culture
0231107291 arromanches.loisirs.culture@orange.fr



PRÉPAREZ VOS DÉGUISEMENTS,
LES CONFETTIS...
ET VOS CHARS FLEURIS !!!

@ARROMANCHES

ACTIVITÉS / LOISIRS À ARROMANCHES

Arromanches Loisirs Culture

Adresse postale : Mairie

Renseignements : Clarisse

arromanches.loisirs.culture@orange.fr

Gymnastique :

Tous les mardis à la salle des fêtes d'Arromanches à 20h30. Renseignements Mary-Jan KRISPIN au 02 31 21 93 42

Marche / Randonnée :

Lieu de rassemblement : devant la Mairie d'Arromanches tous les lundis à 9h30, le lundi suivant à 14h
Renseignements Philippe EDET au 06 26 84 36 74

Cours de Country :

Tous les jeudis à la salle des fêtes d'Arromanches de 19h à 20h et de 20h à 21h.

Renseignements Patricia LERILLE au 06 07 86 18 28

Bibliothèque :

Les mercredis de 14h à 17h, les samedis de 10h30 à 12h30

Renseignements au 02 31 92 63 07

Inscriptions à la Mairie d'Arromanches

Choralie :

Tous les mercredis, salle des fêtes d'Arromanches, 18h30

Renseignements Jackie JOUÉ au 06 77 95 49 50

Tennis :

Allée des tennis à Tracy au 02 31 22 34 40

Renseignements VanLuc NGHIEMPHU : 06 16 34 14 86

Club de plongée :

Renseignements Francis POMEY au 06 68 13 34 36

Club Arromanches Amitiés :

Jeux de sociétés, jeux de cartes et goûter

Tous les jeudis de 14h00 à 17h00 à l'ancienne mairie

Président : Jack DELAUNAY

Comité de jumelage Arromanches/Dongo :

Renseignements Nanou JARDIN au 06 20 33 11 98

site internet : arrodongo.fr

Comité de jumelage Arromanches/Instow :

Renseignements Paule MOREL

06 81 72 29 18 ou 02 31 22 37 56

Villa La Brugère :

Renseignements Marie-Thérèse CHAMPESME

www.villa-la-brugere.com

TOUTES NOS INFORMATIONS SONT DISPONIBLES
SUR LE SITE DE LA VILLE D'ARROMANCHES
WWW.ARROMANCHES.COM

REJOIGNEZ NOUS SUR FACEBOOK :
WWW.FACEBOOK.COM/ARROMANCHESLESBAINS

BIBLIOTHÈQUE



Sylvie, Patricia et Amandine sont heureuses de vous accueillir tous les mercredis après-midi de 14h à 17h, et les samedis matins de 10h30 à 12h30.

Souhaitant répondre aux attentes de leurs lecteurs, elles vous invitent à partager leurs dernières acquisitions récemment sorties :

- Pierre LEMAITRE : Couleurs de l'incendie
- Bernard MINNIER : Nuit
- Jean D'ORMESSON : Et moi je vis toujours
- Ken FOLLETT : Une colonne de feu
- Elena FERRANTE : L'amie prodigieuse n°4
- Jean TEULÉ : Entrez dans la danse
- Christian SIGNOL : La vie en son royaume
- Giulia ENDERS : Le charme discret de l'intestin
- BD de Thomas PESQUET

DÉCHETS VERTS

Nous prenons conscience de la difficulté que l'arrêt représente pour certains d'entre vous.

Malgré tout, une entraide entre les habitants concernés pourrait palier en partie à ce problème...

Idem pour les encombrants !

L'équipe communale actuelle souhaite maintenir les impôts à un niveau raisonnable (devis pour le ramassage des déchets verts après négociation : 40 000 €).

ETAT CIVIL**NAISSANCE**

Léonide MARTIN née le 12/02/2018

MARIAGE

Marc BROSSAIS et Déborah MARIE
célébré le samedi 19 mai

DÉCÈS

Jean-Claude LEGOUGE DUVAL
décédé le 14 février 2018 (78 ans).

Ancien combattant
Porte-Drapeau bénévole lors des
manifestations patriotiques.
Président de l'association des Anciens
Combattants d'Arromanches,
ancien conseiller municipal.
Sa gentillesse naturelle nous manquera.

Roger JACOBÉ
décédé le 15 février 2018 (71 ans)

Marcel MAROT
décédé le 19 février 2018 (87 ans).
Ancien Guide au Musée du
Débarquement.

M. Jacques DESCHANEL
décédé le 27 avril 2018 (91 ans)

M. Gérard REGNAULT
décédé le 28 avril 2018 (87 ans)

NUMÉROS UTILES

La Poste : 02 31 22 36 59

Presbytère : 02 31 22 36 07 et 02 31 92 01 85

Gendarmerie : 02 31 22 36 54

Gendarmerie de Port-en-Bessin : 02 31 51 69 80

Gendarmerie de Courseulles : 02 31 29 55 20

Pompiers : 02 31 51 17 70

Centre Hospitalier de Bayeux : 02 31 51 51 51

Médecin Damien Demette : 02 31 51 74 33

Pharmacie : 02 31 22 37 70

Infirmière Catherine Bossé : 02 31 92 54 40

Poste de secours : 02 31 22 34 54 (Juillet et Août)

Camping : 02 31 22 36 78

Taxi : 06 66 62 00 99

Ecole maternelle : 02 31 22 34 46

Office de Tourisme : 02 31 22 36 45

Musée du Débarquement : 02 31 22 34 31

Cinéma 360 : 02 31 22 30 30

Bayeux Intercommunalité : 02 31 51 63 00

ADMR (Aide à la personne) : 02 31 51 72 67

YCPW (Club de plongée) : 06 68 13 34 36

AAMPA : 04 72 51 35 10

(Anciens marins du porte avion Arromanches)

SAUR (eau potable) : 02 14 37 40 00

02 31 51 36 42 (facturation)

VISITE DE NOS AMIS ITALIENS,
DU 4 AU 9 JUIN



2ÈME JOUR DE TRAVAUX !



Nouveau Parking,
rue du petit fontaine.



MAINTENANT





ARROMANCHES 6 JUIN 44



DIM 3 JUIN - INSTANTS SPORTIFS

8h - 13h - place du 6 Juin

6ÈME ÉDITION DU D-DAY ARROMANCHES TRIATHLON
6TH RUNNING OF THE D-DAY ARROMANCHES TRIATHLON

LUN 4 JUIN & MAR 5 JUIN - INFORMATIF ET DÉMONSTRATIF

9h - 18h - place du 6 Juin

CAMION PODIUM DE LA LÉGION ÉTRANGÈRE - ANIMATIONS
FRENCH FOREIGN LEGION INFORMATION AND RECRUTMENT TEAM

14h - 18h - place du 6 Juin

PRÉSENCE DE VÉHICULES DE COLLECTION
WW2 HISTORIC MILITARY VEHICLE DISPLAY

MER 6 JUIN - COMMÉMORATIF ET FESTIF

10h00 - place du 6 Juin

MESSE *OPEN AIR CHURCH SERVICE*

11h00 - place du 6 Juin

CÉRÉMONIE COMMÉMORATIVE NÉERLANDAISE
DUTCH MILITARY REMEMBRANCE CEREMONY

12h00 - place du 6 Juin

AUBADE DE CORNEMUSES *MUSICAL INTERLUDE FROM THE PIPES*

14h00 - place du 6 Juin

AUBADE DE MUSIQUE MILITAIRE NÉERLANDAISE
CONCERT BY THE DUTCH MILITARY BAND

15h30

HOMMAGE FUNÈBRE EN MER
FUNERAL SERVICE AND TRIBUTE AT SEA

16h00 - place du 6 Juin

CÉRÉMONIE COMMÉMORATIVE BRITANNIQUE
BRITISH COMMEMORATION PARADE AND CEREMONY

17h30

DÉFILÉ DE VÉHICULES DE COLLECTION
WW2 HISTORIC MILITARY VEHICLE PARADE

18h30 - place du 6 Juin

CONCERT VINTAGE AVEC "MISS PARAMOUNT"
MUSIC AND SONG WITH "MISS PARAMOUNT"

19h45 - place du 6 Juin

SPECTACLE CELTE ET ÉCOSSAIS PAR LES «SALES TIQUES»
CELTIC & SCOTTISH MUSIC WITH "SALES TIQUES"

21h30 - place du 6 Juin

ROCK DES ANNÉES 40/50, MENÉ PAR LES HOT ROD 56
1940-1950'S ROCK n ROLL WITH "HOT ROD 56"

23h30

FEU D'ARTIFICE, TIRÉ EN MER *FIREWORKS*

SAM 9 JUIN - DIVERTISSANT

21h30 - place du 6 Juin

CONCERT DE FIONA HARRISON *THE FIONA HARRISON SHOW*

23h30 - place du 6 Juin

FEU D'ARTIFICE *FIREWORKS*
(9 FEUX D'ARTIFICE SIMULTANÉS SUR LA COTE NORMANDE)

